



Anwendungsbeispiel
einer Einspritzhülse



BUCHSEN UND HÜLSEN

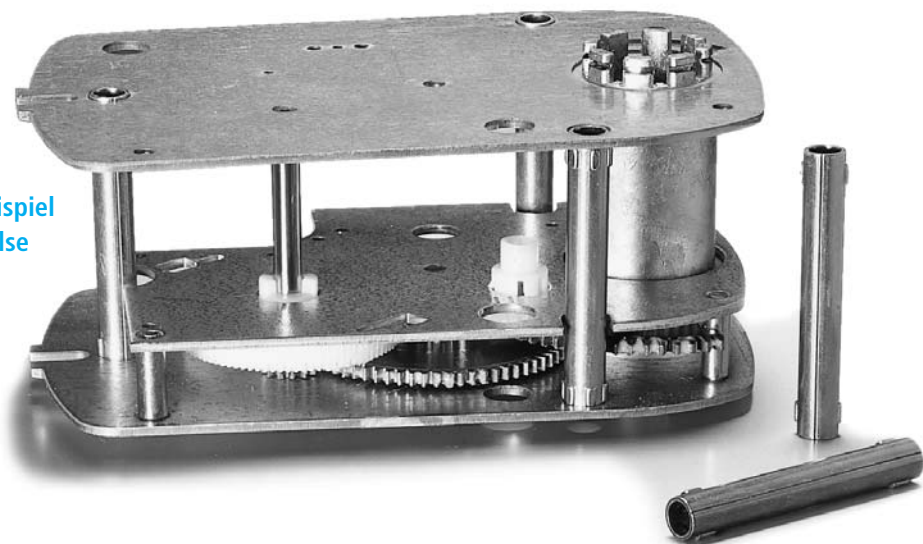
STANZ-BIEGE-TECHNIK



PRÄZISION, DIE ÜBERZEUGT

BUCHSEN UND HÜLSEN

Anwendungsbeispiel
einer Distanzhülse



J.N. Eberle Federnfabrik GmbH
 Stanz-Biege-Technik · Trieb- und Spiralfedern
 Hochfeldstr. 6 - 8 · D-86830 Schwabmünchen · Telefon (08232) 50 02-0 · Telefax (08232) 50 02-66
 Ein Unternehmen der **KERN LIEBERS** Firmengruppe

**BIEGEN STATT SPANEN –
NUTZEN SIE IHREN KOSTENVORTEIL!**



Selbst aufwendige Drehteile haben wir bereits zu kostengünstigen Stanz-Biege-Teilen umkonstruiert – und das ohne Späne.

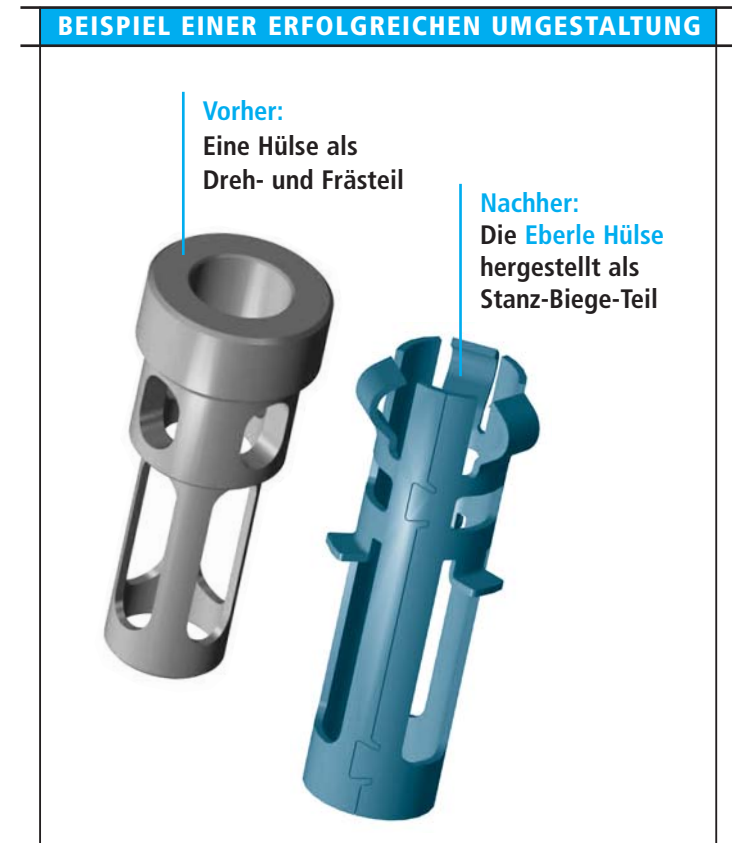
Wir fertigen nach Ihren technischen Anforderungen. Die hierfür notwendigen Werkzeuge amortisieren sich schnell bei großen Stückzahlen.

Profitieren Sie von unserer Erfahrung und fordern Sie unsere Innovationskraft heraus.

Buchsen und Hülsen werden vielseitig eingesetzt z.B. als:

- Distanzhülsen
 - Einpreßhülsen
 - Führungshülsen
 - Stützhülsen
 - Zentrierhülsen
- Spulenhülsen
 - Magnethülsen
 - Klemmbuchsen
 - Kunststoff-einspritzhülsen

HÜLSENFERTIGUNG	
Verbindungsverfahren / Ausführungsformen	
Ausführung	Darstellung
verklinkt	
offen	
geschlossen	



TECHNISCHE DATEN
Die angegebenen Daten stehen in gegenseitiger Abhängigkeit. Wir informieren Sie gerne detaillierter.
<ul style="list-style-type: none"> • Länge bis 110 mm • Wandstärken von 0,5 - 2 mm • Außendurchmesser bis 30 mm • Längentoleranz bis < 0,1 mm • Durchmessertoleranz bis < 0,05 mm • Stirflächenparallelität bis < 0,05 mm • Spalt offen oder geschlossen (Einzelheit Z) • Einführfasen möglich (Einzelheit X) • Rund und oval • Durchbrüche / Prägungen nach Anforderung (Einzelheit Y) • Korrosionsschutz nach Wunsch • Gehärtet nach Wunsch
MATERIAL
Folgende Werkstoffe werden verwendet: <ul style="list-style-type: none"> • Kaltband (St-Güten) • Kohlenstoffstähle • Rostfreie Stähle • NE-Metalle • Sonderwerkstoffe auf Anfrage

